

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

**«СЕВЕРО-ВОСТОЧНЫЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ М.К.АММОСОВА»
(СВФУ)**

ПРИКАЗ

31.08.2020 г.

№ 1096-УЧ

Якутск

О зачислении в СВФУ на места по договорам об оказании платных образовательных услуг для обучения по очно-заочной форме по программам магистратуры

В соответствии с Порядком приема на обучение по образовательным программам высшего образования – программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 октября 2015 г. №1147, особенностями приема на обучение по образовательным программам высшего образования – программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры, программам подготовки научно-педагогических кадров в аспирантуре на 2020/21 учебный год, утвержденными приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 15 июня 2020 г. №726, Правилами приема в ФГАОУ ВО «Северо-Восточный федеральный университет имени М.К. Аммосова» на обучение по образовательным программам высшего образования – программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры на 2020/21 учебный год зачислить с 1 сентября 2020 г. на 1 курс лиц, успешно прошедших вступительные испытания, **на места по договорам об оказании платных образовательных услуг** согласно приложению к настоящему приказу.

Основание: Протокол заседания Приемной комиссии СВФУ от 31 августа 2020 г., согласия поступающих на зачисление.

Ректор



А.Н. Николаев

Приложение
Утверждено
приказом СВФУ
№1096-УЧ от 31.08.2020 г.

**ИНСТИТУТ ЗАРУБЕЖНОЙ ФИЛОЛОГИИ И
РЕГИОНОВЕДЕНИЯ**

**направление подготовки (специальность) 45.04.01 Филология
(Теоретическая и прикладная филология)**

1. Григорьев Борис Геннадьевич - 67 б.

ИНСТИТУТ МАТЕМАТИКИ И ИНФОРМАТИКИ

**направление подготовки (специальность) 44.04.01 Педагогическое
образование (Учитель-исследователь в области математического
образования)**

1. Черноградская Оксана Леонидовна - 85 б.